OPTISCHER BEWEGUNGSSENSOR OBS-IR3177-1-PSM12



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Der Sensor Typ OBS-IR3177 nutzt optoelektronische Komponenten, um die Reflektion verschiedener Garn- und Drahtarten sowie Oberflächen zu erfassen. Der Sensor sitzt in einem druckvergossenen Gehäuse, die Elektronik ist mit Epoxidharz vergossen. Dies ermöglicht den Einsatz in Temperaturbereichen von +0°C bis +50°C und schützt die Sensorik vor Wasser, Vibration und Spinnpräparationen.

ÜBERWACHUNG DER BEWEGUNG

Der OBS-IR3177 überwacht und meldet die Bewegung der Objekte und erkennt Stillstand und die Nichtanwesenheit. Eine rote LED signalisiert Stillstand und Unterbrechung. Er überwacht die Bewegung von Garnen zwischen 8 dtex bis 5.000dtex. Für die Anwendung bei feineren Garnen, sollte der Sensor mit einem Abstand von 5-6 mm zur Fadenspur montiert werden. Bei dickeren Garnen kann der Sensor in größeren Abstanden montiertwerden, bis hin zu 15-20 mm.

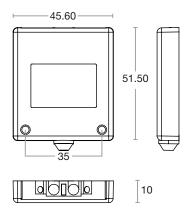




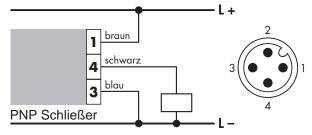
TECHNISCHE DATEN

Lichtquelle	Infrarot	
Balloon/ traverse frequency	3 Hz bis 300 Hz	
Fadengeschwindigkeit	bis 30 m/min	
Garnstärke	8 dtex bis 5000 dtex	
Anlaufverzögerung Ts	100 ms	
Reaktionszeit Tr	100 ms	
Abstand zum Faden / Objekt	5 mm bis 25 mm	
Abstand zwischen Fäden	10 mm min.	
Stromversorgung	+ 24 V DC	
Ausgang	PNP Schließer	
Stromverbrauch	ca. 25 mA	
Anschluss	M12 Rändelstecker	
Kabel	1m PUR	

ABMESSUNGEN



ANSCHLUSS



AUSGANG

NOT RUNNING	RUNNING	NOT RUNNING
ON	OFF	ON
OFF	ON/HIGH	OFF
\rightarrow	\leftarrow Ts $ ightarrow$	├ ├── Tr

- PNP OUTPUT ON / HIGH WHEN YARN RUNNING
- PNP OUTPUT OFF WHEN YARN STOPPED OR MISSING
- LED OFF FOR YARN RUNNING AND ON FOR YARN STOPPED OR MISSING

C+R Automations- GmbH